

División Frío Industrial

Enfriadoras de agua

Fan coils-climatizadores de agua

Evaporadores cámaras frigoríficas

Intercambiadores de calor

Intercambiadores de placas

Grupos de bombeo

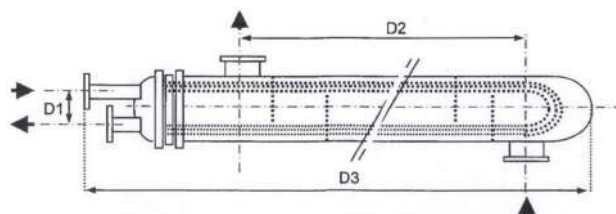
Depósitos de inercia

Anticongelantes de circuitos



1.174kW


Intercambiador tubular mod.2633.
 Carcasa en acero al carbono con imprimación antioxidante exterior.
 Tubos del serpentín en acero inoxidable AISI-304 c/soldadura.
 Juntas tipo CSA-25.

Equipamiento opcional
Esquema


Dimensiones (mm):
 D1: 380 D2: 2775 D3: 3900

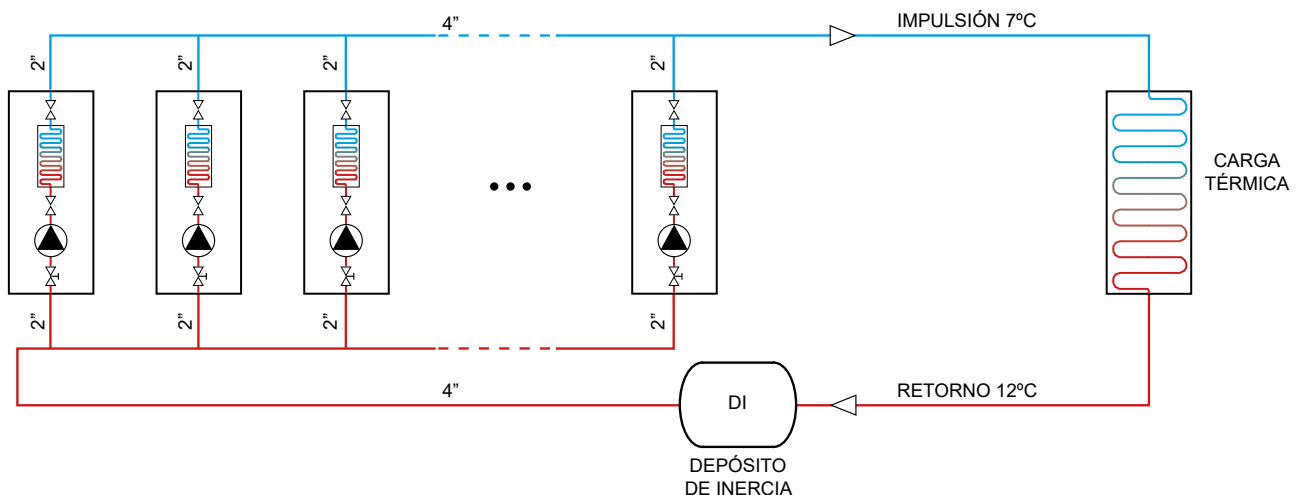
Modelo intercambiador:		IC26 33		Tipo:		BEU			
Superficie de intercambio:		108,81 m2		Radio area actual/req.:		1,07			
Condiciones de operación									
		LOS TUBOS		LADO CARCASA					
		Entrada		Salida		Entrada		Salida	
Fluido		Agua				Agua			
Temperatura (°C)		12		7		4		8	
Caudal másico (Kg/h)		201177				251276			
Caudal volumétrico (m³/h)		201,3				251,2			
Presión de entrada (bar)		3				3			
Densidad (kg/m3)		999,55				1000,15			
Calor específico (kcal/kg°C)		1,004				1,005			
Conductividad térmica (kcal/hm°K)		0,499				0,493			
Viscosidad (kg/ms)		0,001344164				0,001467363			
Velocidad (m/s)		2,174743				1,948761		1,845199	
Perdida de carga (bar)		0,733081				1,125101			
Coeficiente de ensuciamiento (kcal/hm2°C)		0,0000				0,0000			
Potencia 1010000		Kcal/h		LMTD		3,1°C			
Coeficiente global de interc.		Sucio 3161,623		Limpio		3161,623 kcal/hm2°C			
Características constructivas									
		LOS TUBOS		LADO CARCASA					
Presión del diseño(prueba) (bar)		8				8			
Temperatura diseño °C		95				95			
Nº pasos		4				1			
/Ø Conexión entrada/salida DIN2576		DN 200/DN 200				DN 200/DN 200			
Nº tubos: 668		Ø ext. / espesor (mm)				16 x1			
Long. tubos o “cota A” (mm): 3000		Pitch (mm)		20		Disposición		TRIANGULAR	
Material de los tubos: AISI-304L		Ø interior carcasa (mm)				703			
Nº de baffles: 16		% corte de baffle				%20			
Distancia entre baffles (mm) 162		Distancia entre baffle y placa tubar (mm):						344	
Volumen tubos/carcasas (m³)		0,392 0,808		Peso en vacío:		1480,0 kg			

SISTEMA PARALELO MASTER/ESCLAVA
CONEXIÓN HASTA 10 EQUIPOS

$$50 \text{ kW} + 50 \text{ kW} + 50 \text{ kW} + \dots + 50 \text{ kW} = 500 \text{ kW}$$

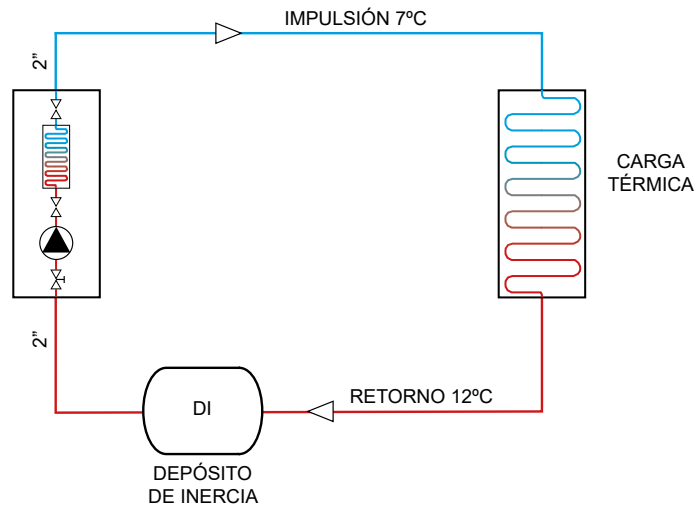
Beneficios

- **Económico**, paga solo por la potencia que necesites evitando grandes equipos innecesarios.
- **Seguridad**, el sistema tiene menos posibilidad de fallo total
- **Versatilidad**, siempre se puede ampliar o disminuir el sistema según la necesidad de frío o calor durante el año.
- **Rentabilidad**, más particiones de etapas de potencia hace el sistema más eficiente.
- **Conexión eléctrica más sencilla** mediante tomas Cetacts.
- **Ahorra espacio**, se pueden instalar los equipos en espacios reducidos o en varios espacios separados.
- **Instalación más ligera**, se puede repartir el peso en las cubiertas de edificios.
- Posibilidad de **dividir el sistema fácilmente** en cualquier momento.

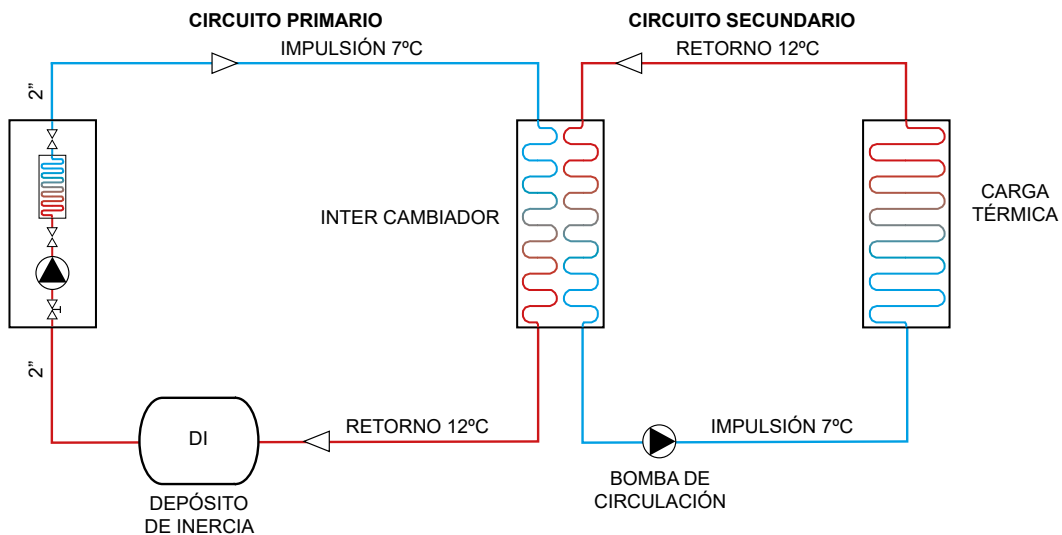
Esquema Hidráulico

Tabla de datos

Unidades instaladas	Potencia Frío (KW)	Potencia eléctrica (KW)	Caudal de agua m3/h	Diámetro tubería principal	Presión disponible (m.c.a)
1	50	16	8,6	2"	24 - 28
2	100	32	17	2"	24 - 28
3	150	48	26	3"	24 - 28
4	200	64	34	3"	24 - 28
5	250	80	43	4"	24 - 28
6	300	96	52	4"	24 - 28
7	350	112	60	5"	24 - 28
8	400	128	69	5"	24 - 28
9	450	144	77	5"	24 - 28
10	500	160	86	6"	24 - 28

INSTALACIONES DE ENFRIADORAS DE AGUA DIRECTO DE CARGA CON UN SOLO CIRCUITO

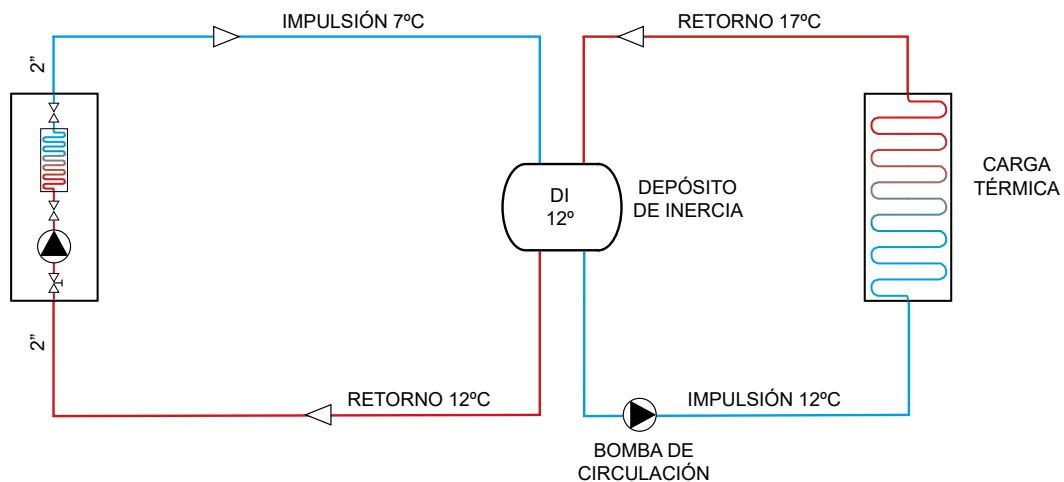


INSTALACIONES DE ENFRIADORAS DE AGUA DOS CIRCUITOS SEPARADOS POR UN INTER CAMBIADOR



frío industrial

INSTALACIONES DE ENFRIADORAS DE AGUA DOS CIRCUITOS UNIDOS POR UN DEPÓSITO



MANGUERA FLEXIBLE DE IMPULSIÓN Y ASPIRACIÓN



Características: Manguera flexible con óptima resistencia mecánica, resistencia al aplastamiento y abrasión, muy baja resistencia a la fricción del fluido, alta resistencia a los agentes atmosféricos y rayos solares.

Temperatura de trabajo: -25°C +60°C

Uso: Aspiración e impulsión de líquidos.

Estructura: Manguera de PVC plastificado de dos capas con espiral de acero galvanizado y refuerzo de fibra de poliéster, para aspiración e impulsión de líquidos.

Ø diámetro interior	Ø diámetro exterior	Peso g/m	Volumen interior	Radio de curvatura mm	Presión de vacío m.c.a	Presión de Trabajo bar	Espesor de pared mm	Longitud manguera m
1" - 25 mm	35,5 mm	680	0,5 l/m	80	9	16	5,25	5, 10, 20, 30
2" - 50 mm	67 mm	1.600	2 l/m	150	9	12	8,5	5, 10, 20, 30
3" - 76 mm	92 mm	2.970	4,6 l/m	210	9	12	8	5, 10, 20, 30
4" - 102 mm	119 mm	4.150	8,2 l/m	300	9	10	8,5	5, 10, 20, 30
6" - 152 mm	171 mm	7.050	18,2 l/m	480	9	5	9,5	3, 6, 10
8" - 200 mm	220 mm	10.300	31,5 l/m	650	9	3	10	3, 6

AISLAMIENTO TÉRMICO ELASTOMÉRICO



Ø diámetro interior	Ø diámetro exterior	Aislamiento
1" - 25 mm	36 mm	19X042
2" - 50 mm	67 mm	19X064
4" - 102 mm	119 mm	19X125

COLECTORES DE DISTRIBUCIÓN DE AGUA



BRIDA PLANTA CON TOMA CAMLOCK



FUNDA EXTERIOR DE PROTECCIÓN EN PVC



Ø diámetro manguera	Ø diámetro de funda
1" - 25 mm	90 mm
2" - 50 mm	120 mm
4" - 102 mm	200 mm

RAKORD EN "T" PARA DERIVACIONES



RAKORD CON TERMÓMETRO Y MANÓMETRO



CONEXIÓN CAMLOCK EN 14420-7

Los racores **Camlock** son asimétricos y son fabricados mundialmente conforme la norma Americana "military specification" MIL-C-27487. Los accesorios como palancas, pasadores, anillos y juntas no son estandarizados en esta norma.

Los racores **Rakords**, conforme esta norma, se utilizan para conectar mangueras y/o tubos juntos, desde un punto fijo de una instalación o a un camión cisterna para trasvasar líquidos, materias sólidas y gases excepto gas licuado y vapor.

La conexión se produce cuando se pone un "adaptador" (parte macho con ranura) en un "acople" (parte hembra con una junta en Buna-N). El cierre se hace cuando se bajan las patas del "acople" en la ranura del "adaptador". Así usted tiene una conexión libre de goteo en un momento.

Especificación del material : ALU - JIS ADC10 (Japón) o A380.0 (USA).

Rosca: Rosca macho (tipos B/F) o rosca hembra (tipos A/D). Tipos de rosca son BSP (rosca gas).

Juntas: La junta principal es de NBR que puede trabajar entre un Gama de temperatura de -20°C hasta 65°C, otras juntas como CSM (Hypalon), EPDM, FPM (Viton®), variantes en PTFE son disponibles en nuestro stock. La junta detrás de la rosca son de PUR y Teflon.

Compatibilidad: Todos nuestros racores son compatibles con otras marcas a condición de que estos racores sean conformes las normas MIL SPEC 27487 o EN 14420-7.

Presiones

En la tabla de abajo indicamos las presiones en bares de trabajo a temperatura ambiental en función del diámetro y el material del racor.

Ø DIAMETRO	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"	5"	6"	8"
ALUMINIUM	13	19	25	32	38	50	65	75	100	125	150	200
	17	17	17	17	17	17	10	9	7	5	5	5

Aplicación: Los diferentes materiales se pueden usar para:

- Hidrocarburos: Betún, aceites minerales y vegetales.
- Productos químicos
- Material a granel
- Hormigón
- Pinturas y lacas
- Agua residuales, barro, etc.

UNA EMPRESA FAMILIAR A TU SERVICIO DESDE 1975

