

## EVAPORADOR MURAL 75 KW



Aeroevaporadores murales diseñado especialmente para cámaras frigoríficas a temperaturas medias de que requieran una buena distribución de aire con aprovechamiento máximo del espacio.

Batería fabricada con tubería de cobre y aletas de aluminio de elevada eficiencia frigorífica, entregada con circuito cerrado y presión remanente de aire seco y válvula de obús.

Módulo independiente para cada ventilador.

Carcasa exterior en chapa de aluminio y galvanizada lacada en resina poliéster blanco RAL-9002. Ventiladores helicoidales trifásicos.

Desescarche automático eléctrico.

Desescarche automático mediante resistencias eléctricas blindadas en acero inoxidable en la batería, resistencias eléctricas en la parte inferior de la bandeja.

Bandeja de goteo interior.

### Especificaciones

	Temp. de cámara: +10°C	Temp. de cámara: +5°C	Temp. de cámara: 0°C
Potencia frigorífica:	77,1kW	56,3kW	36,6kW
Volumen de cámara aprox:	800-2200 m <sup>3</sup>	600-1600 m <sup>3</sup>	400-1050 m <sup>3</sup>
Temperatura entrada de agua:	-10°C	-10°C	-10°C
Temperatura salida de aire:	-0,5°C	-2,9°C	-5,3°C
Ethylene Glycol:	35%, 1 bar	35%, 1 bar	35%, 1 bar

### Características técnicas

Caudal de aire:	14.500 m <sup>3</sup> /h	Caudal de agua:	12,6 m <sup>3</sup> /h
Paso de aletas:	7 mm	Pérdida de presión de agua:	9,8 m.c.a.
Diam. de ventiladores:	500 mm	Conexiones de agua:	2" Camlock

### Datos eléctricos

Potencia máx.:	28 kW	Intensidad corriente máx:	40 A
Resistencias eléctricas desescarche:	25,5 kW	Conexión eléctrica:	Cetact 63A-5P
Potencia eléctrica ventiladores:	2,2 kW	Longitud de cable:	1,5 m
Tensión:	400V, 50Hz, 3F+N		

### Dimensiones

Largo x Ancho x Alto:	2.890x775x1.800/2.100 mm	Peso:	280 kg
-----------------------	--------------------------	-------	--------

